

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 2271.1—92
HG/T 2271.2—92

S 201 型硝酸生产用铂催化剂 及其试验方法

1992-03-03 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

目 录

HG 2271.1—92 S 201 型硝酸生产用铂催化剂	(1)
HG / T 2271.2—92 S 201 型硝酸生产用铂催化剂试验方法	(4)

S 201 型硝酸生产用铂催化剂试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 S 201 型硝酸生产用铂催化剂主元素、微量杂质元素、物理参数、断接头和网病面积试验方法。

本标准适用于 S 201 型硝酸生产用铂催化剂。

2 引用标准

GB 6682 试验室用水规格

3 主元素的测定

3.1 原理

钯在盐酸介质中，与丁二酮肟形成丁二酮肟钯沉淀，用称量法测定钯含量。

铂、钯、铑的氯络合物经溴酸钠氧化后，用碳酸氢钠调至 pH 值为 7.5~8.0，使钯、铑呈水合氧化物沉淀与铂分离。在钯、铑氯络合物的微酸性溶液中，加入亚硝酸钠和硝酸六氨络合钴(Ⅲ)溶液，使铑形成六亚硝酸络铑六氨络合钴复盐沉淀，用称量法测定铑含量。

当钯、铑及总微量杂质百分含量测出后，用差减法求得铂含量。

3.2 试剂和溶液

3.2.1 硝酸 (GB 626)；

3.2.2 亚硝酸钠 (GB 633)；

3.2.3 无水乙醇 (GB 678)；

3.2.4 盐酸 (GB 622) 溶液；

3.2.4.1 1+1 溶液；

3.2.4.2 7% (V/V) 溶液；

3.2.5 氯化钠 (GB 1266) 溶液；

3.2.5.1 100 g/L 溶液；

3.2.5.2 10 g/L 溶液；

3.2.6 丁二酮肟 (HG 3—961) 乙醇溶液：10 g/L；

3.2.7 溴酸钠溶液：100 g/L；

3.2.8 碳酸氢钠 (GB 640) 溶液：100 g/L；

3.2.9 硝酸六氨络合钴(Ⅲ)溶液 (制备方法见附录 A)；

3.2.9.1 硝酸六氨络合钴(Ⅲ)饱和溶液 (配制方法见附录 A)；

3.2.9.2 硝酸六氨络合钴 0.5 g/L 溶液；

3.2.10 稀王水：盐酸 (3.2.4) + 硝酸 (3.2.1) + 水 = 3+1+1。

样品分析用的水应符合 GB 6682 中三级水规格。

3.3 仪器设备